

Todas as *Core Tools* automotivas Integradas em apenas um Software



ISOQualitas CoreTools

O ISOQualitas.CoreTools® é um software completo e abrangente que atende a todos as *Core Tools* requeridas pela indústria automotiva mundial, tais como da AIAG (APQP, PPAP, FMEA, MSA, SPC), IATF 16949:2016 além do VDA2, dedicado às OEMs alemãs. Ele possui uma série de ferramentas simples de se utilizar, mas poderosas com relação à produtividade, planejamento, controle e conectividade entre as engenharias e o chão de fábrica através das instruções de trabalho vinculadas aos documentos e dados gerados durante o desenvolvimento do produto e na aplicação das *Core Tools* da indústria automotiva.

O ISOQualitas.CoreTools® é amigável e intuitivo, portanto as equipes multidisciplinares podem se concentrar no conteúdo em vez de gastar tempo formatando documentos. O compartilhamento inteligente de dados e a capacidade de reutilizar as informações existentes significa que não há mais entradas duplas o que permite um ganho de produtividade de até 80% em comparação com a geração, gerenciamento e controle manual no desenvolvimento de produtos destinados à indústria automotiva mundial.

Vantagens e Benefícios



Todos os requisitos em apenas um software

O ISOQualitas.CoreTools® contempla todos os requisitos automotivos através das funções integradas no planejamento e controle das atividades desde do conceito do produto até sua aprovação. A implementação do software é simples e rápida, com um investimento de manutenção muito acessível a todos os tamanhos de empresas. Os dados do projeto são mantidos em módulos e os usuários se beneficiam de uma interface fácil de usar com visibilidade total das atividades de todos os projetos em andamento.



Elimine os erros de consistência

Todos os dados de produtos e processos são completamente integrados, o que assegura a conexão das informações da engenharia no chão de fábrica. O ISOQualitas.CoreTools® analisa automaticamente a consistência das características do produto, dos parâmetros de processo, das operações e todos os documentos e relatórios para garantir a confiabilidade das informações ao longo de todo o ciclo de vida do produto.



Ferramentas poderosas de planejamento

Todas as atividades planejadas, tais como APQP, FMEAs, Aprovação de PPAP e outras, são centralizadas em uma única ferramenta de planejamento, gestão e controle com notificações automáticas e alertas para assegurar o cumprimento dos prazos estabelecidos, além da informação em tempo real sobre a evolução de cada projeto em andamento.



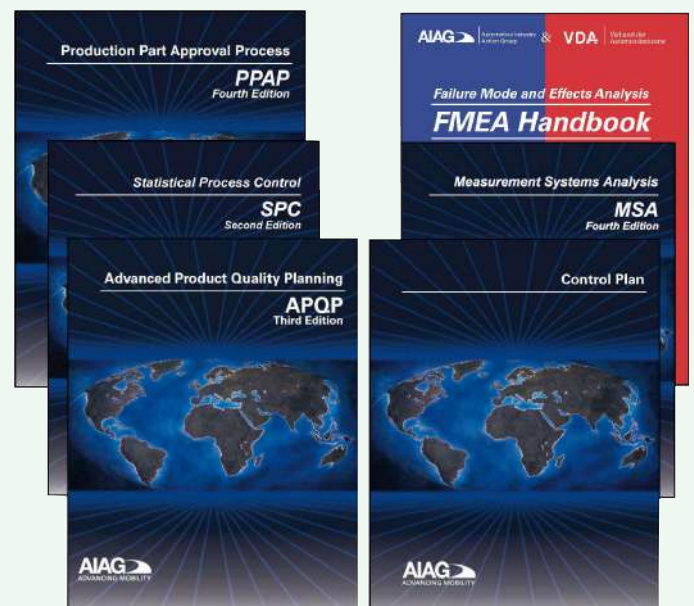
Atualização constante dos requisitos

A ISOQualitas mantém todos os seus sistemas atualizados nas últimas versões das diversas normas e requisitos da indústria automotiva, o que garante que todos os nossos clientes sempre atendam as demandas do setor. Na versão atual estão Incluídos os Manuais:

- FMEA - AIAG-VDA
- APQP - 3a. Edição

Necessita de mais poder?

Migração rápida e direta para o ISOQualitas.PLM® para aquelas empresas que desejam ir além dos requisitos das *Core Tools*, tais como: Global 8D, Gestão de Não Conformidade, Requisitos Específicos do Cliente, Gestão de Alteração de Engenharia, Gestão da Qualidade na Produção, Gestão de Materiais Adquiridos e outros. O ISOQualitas.PLM é uma solução perfeita para empresas que desejam gerenciar todos requisitos de qualidade durante todo o ciclo de vida do produto.



Configuração rápida e simples

A instalação e configuração do ISOQualitas.CoreTools® é simples e rápida, pois requer apenas um pequeno investimento de tempo e recursos e parametrização de alguns módulos, tais como:

- Informação da empresa (incluindo múltiplas plantas na mesma corporação).
- Registro de usuários com definição de nível de acesso para cada módulo.
- Registro de clientes e fornecedores.
- Inserção de um novo projeto.

Análise de Viabilidade e Riscos

O módulo de análise de viabilidade e riscos contempla todos os riscos de fornecimento, bem como oferece uma ferramenta para a decisão de viabilidade abordando os riscos de fornecimento.

- Checklists com várias perspectivas de riscos associados aos desenvolvimentos.
- Análise individual de cada perspectiva de risco.
- Totalização de todos os riscos de um fornecimento para decisão da viabilidade.
- Análise e gráficos de Viabilidade X Riscos.
- Compromisso de Viabilidade da Equipe (Apêndice D do Manual do APQP 3a. Edição)

Planejamento e Gestão de Projetos

Os módulos de planejamento, gerenciamento e controle permitem que os usuários configurem, executem e atribuam todas as atividades, responsáveis e prazos, com alertas em tempo real, relatórios de progresso e monitoramento, incluindo:

- Lista configurável de atividades.
- Determinação do “caminho crítico” do projeto.
- Diagramas de Gantt baseados nas atividades, responsáveis, prazos e progresso do projeto.
- Vínculo entre atividades precedentes para garantir a consistência das datas de entrega.
- Atualização automática de cada atividade, incluindo a notificação da conclusão.
- Envio de alertas de notificação por e-mail para cada atividade concluída.
- Atualização automática de tarefas em todos os módulos e funções.
- Verificação automática da situação das atividades antes da conclusão do projeto.
- Relatório de gerenciamento de atividades de cada usuário individual, de membros ou equipes.

Gestão de Dados do Produto e Processo

Os módulos de Gestão de Dados de Produto e Processo armazenam e gerenciam todos os dados de engenharia de cada projeto. A partir desses módulos, os usuários têm um controle consistente sobre qualquer alteração de dados de engenharia durante todo o ciclo de vida do produto.

- Gestão da situação das peças
- Características do produto/parâmetros de processo.

Desenvolvimento do Produto

Os módulos de desenvolvimento do produto suportam todos os requisitos do projeto durante o ciclo de vida do produto, incluindo:

- Gestão dos dados de produto/processo – (PDM – Product Data Management).
- FMEA de Projeto – de acordo com o Manual FMEA VDA/AIAG.
- Plano de Controle de Protótipo.

Manual da FMEA - AIAG/VDA

Método dos sete passos com definição automática do PA (Prioridade de Ação), gestão de ações e relatórios para identificar facilmente os riscos e ações recomendadas para o desenvolvimento de FMEA de Projeto e FMEA de Processo:

- Total cumprimento aos requisitos atuais do manual da FMEA AIAG/VDA.
- Fácil migração das FMEAs desenvolvidas segundo a 4ª Edição para a FMEA AIAG/VDA - 1ª Edição.
- Contempla os novos critérios de Severidade, Ocorrência e Detecção.
- Sistema de ajuda para a inclusão de dados em cada coluna da FMEA AIAG/VDA.
- Definição automática da PA.
- Abordagem robusta e consistente de FMEAs de Base, de Família e Peças Específicas.
- Biblioteca de análise de estrutura para melhor consistência e aumento da produtividade.
- Possibilidade de copiar os dados entre as FMEAs já desenvolvidas e as novas FMEAs.
- Ações preventivas e corretivas com gerenciamento de tarefas, alertas e notificações por e-mail.
- Análise da consistência entre PFMEA, Plano de Controle, Fluxograma e Matriz de Características.
- Relatório de gerenciamento de tarefas para usuários individuais, para equipes específicas ou todos os usuários.
- Formulários da FMEA AIAG/VDA com impressão em papel tamanho padrão ou grande para melhor visualização.

Desenvolvimento do Processo de Manufatura

Os módulos de desenvolvimento do processo de produção suportam a fabricação do produto de acordo com os requisitos específicos da indústria automotiva, que incluem:

- Gestão dos dados de produtos/operações de processos de produção.
- Diagrama de fluxo de processo.
- Matriz de características (processo/produto e suas interações).
- Planos de Controle de pré-lançamento e produção.
- Planos de reação de processo, Instruções de trabalho e Auxílios visuais.
- Instruções de setup de processo e Relatórios de Inspeção e Setup.

Requisitos do APQP e as Core Tools

O ISOQualitas.CoreTools® possui vários módulos para garantir a conformidade com a norma IATF-16949 e os requisitos das "Core Tools". Todas as atividades, desde o conceito do produto até o final de sua vida útil, são abordadas de uma forma lógica, consistente e fácil de usar, que inclui:

- Planejamento do APQP (Fases, Atividades, Responsáveis e Prazos).
- FMEAs de Projeto e Processo (de acordo com o Manual FMEA VDA/AIAG).
- Comprometimento de Viabilidade da Equipe.
- Diagramas de fluxo de processo e matriz de características.
- Plano de Controle de Processo (Fases: Protótipo, Pré-lançamento, *Safe Launch* e Produção).
- Instruções de trabalho com alerta de produção dentro do prazo do *Safe launch*.
- MSA - Análise de Sistemas de Medição.
- Estudo de Capabilidade Preliminar de Processo.
- Resultados de Inspeção Dimensional/Material/Desempenho e Aparência.
- Gestão das Fases do Desenvolvimento (Gated Management) incluindo as listas de verificação das fases do APQP.
- Processo de aprovação de peças de produção (PSW) (Conforme o Manual do PPAP 4a. Edição).
- Requisitos específicos do Manual do VDA2 - PPA - Edição 2020 (Fornecedores da indústria Alemã).

MSA – Análise de Sistemas de Medição

Gestão e execução dos estudos de sistemas de medição, conforme o Manual do MSA - Análise de Sistemas de Medição:

- Gestão dos sistemas de medição incluindo a gestão de calibrações segundo a norma ISO-17025.
- Estudos de Estabilidade, Tendência e Linearidade.
- Estudo de R&R – Variáveis (métodos X-R e ANOVA).
- Estudo de R&R – Atributos (Método Cohen e Determinação da Banda Cinza).

Estudo de Capabilidade de Processo

O módulo de estudos de capabilidade e processo atende aos requisitos do Manual de Referência de SPC - Controle Estatístico de Processo da AIAG que inclui:

- Avaliação da estabilidade do processo (gráfico X-R, gráfico X- σ e X-MR).
- Avaliação da Distribuição das Amostras: Normal, Lognormal, Exponencial, Weibull e Real (Kernel).
- Índices de capacidade de processo: Cp/Cpk, Pp/Ppk; Cm/Cmk, PPM, etc.

Processo de Aprovação de Peças PPAP e VDA2

Os módulos de aprovação do produto contemplam todos os requisitos dos Manuais de Referência do PPAP, 4ª Edição, e do VDA2-PPA Edição 2020, incluindo:

- Resultados de Inspeção Dimensional, Material e Desempenho (Outros ensaios para requeridos pelo VDA2).
- Certificado de Submissão e Peça – PSW e VDA2 – PPA segundo a Edição de 2020.
- Relatório de Aprovação de Aparência.

Requisitos de Sistemas e Opções de Implementação

Hardware e Software - Servidor

Processador: 1x8Gb - 3,2 Ghz recomendado

Memória RAM: 8Gb mínimo, 16 Gb recomendado

Espaço definido em HD: 5Gb mínimo, recomendado 10Gb

Sistema Operacional: Microsoft Windows Server 2008R2, 2012, 2016,2019 e 2022.

Hardware Estação de Trabalho

Processador: Intel / AMD - mínimo 3,20 Ghz - 32/64 bits (Recomendável 64 bits)

Memória RAM: 2Gb mínimo

Resolução de tela: 1280 X 768px mínimo

Sistema Operacional: Microsoft Windows 7, 8, 8.1, 10 e 11 – 32/64 bits - Microsoft NET.Framework 4.8

Configurações inferiores às recomendadas podem afetar o desempenho no processamento.

Implementação no Servidor (Local ou Nuvem)

Servidor de Base de Dados: MS-SQL Server 2008 ou superior, incluindo MS-SQL Server Express, instalado no servidor local ou em nuvem (recomendado Microsoft Azure).

Aplicativo de instalação do ISOQualitas.CoreTools na opção Servidor e o ISOQualitas.SQLAdmin, incluso no pacote de instalação para a configuração da base de dados MS-SQL Server.

Implementação na Estação de trabalho

Aplicativo de instalação do ISOQualitas.CoreTools na opção Estação deTrabalho.

Solicite uma avaliação ainda hoje

atendimento@isoqualitas.com
www.isoqualitas.com